

# IM-HOF

läuft seit 1883.

«Feinster Wassernebel bindet Staub punktgenau.»

## BRANCHE

Holzrecycling

## KUNDE

Altola

## ORT

Zuchwil



Die Kanone bedüst das Aussengelände.



Direkt am Shredder sind Düsen integriert.



Der Lkw-Verlad verursacht weniger Staub.

## Ausgangslage

Altola hat sich auf das Sammeln, Verwerten und Entsorgen von Sonderabfallstoffen aller Art und das Herstellen von Ersatzbrennstoffen spezialisiert. Das Werk in Zuchwil nimmt Altholz an. Bei der Altholzverarbeitung entstehen dichte Staubwolken. Zum Schutz der Umgebung ist eine Holzbenetzung mit Wasser nötig. Das Holz darf jedoch nicht zu feucht werden, da ein Grossteil des Recyclingmaterials als Brennstoff für die Zementindustrie verwendet wird.

## Dienstleistung

Im-Hof konzipierte und installierte ein massgeschneidertes Wasservernebelungssystem, das den Staub punktgenau an den Entstehungsorten bindet und einen minimalen Wassereintrag ins Altholz garantiert. Zum Einsatz kamen eine Staubbindekanone für die Staubquellen im Aussenbereich, ein Kleindüsenystem bei der Materialaufgabe in den Shredder in der Halle, eine schwenkbare Düse beim Tor zum Materialdepot, damit der Radlader nicht Staub in den Aussenbereich mitzieht sowie ein Düsensystem beim Verlad in den LKW. Das ganze System ist mit einer Begleitheizung ausgestattet und steuerungstechnisch in die Kundenprozesse integriert.

## Eingesetztes Produkt

- V12S Staubbindekanone inkl. Begleitheizung.
- H1-Düsensystem mit 4 Kanälen (davon 1 Reserve).
- Flachstrahl- und Hohlkegeldüsen.
- H1 Swing (Schwenkkopfdüse).
- Hochdruck-Kolbenpumpen.
- Begleitheizung des gesamten Systems.
- Steuerung wählbar mit Fernbedienung und potentialfreien Kontakten.

## Vorteile Produkt

- Bindung der Partikel an der Staubquelle.
- Geringer Wasserverbrauch, das Holz wird minimal befeuchtet.
- Modulares, massgeschneidertes System: Kanonen für grosse Flächen und diverse Düsen für Einzelsituationen sind kombiniert und aufeinander abgestimmt.
- Integration in die bauseitige Steuerung der Anlage.

## Feedback Kunde

„Dank dem Bedüstungssystem haben wir viel weniger Staub in der Luft. Im-Hof hat das Projekt kompetent umgesetzt und betreut uns beim Betrieb weiter.“

<https://www.im-hof.ch/emissionsschutz/referenzen>