

IM-HOF

läuft seit 1883.

«Mehr Sicherheit und bessere Luft dank Staubbindesystem.»

BRANCHE

Holzrecycling

KUNDE

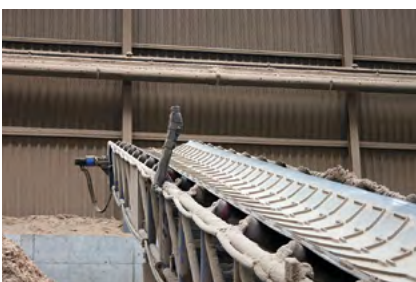
Transport AG Aarau

ORT

Kölliken



Die Bedüsung am Abwurfpunkt braucht wenig Wasser.



Die Düsen und Leitungen sind gut integriert.



Der Staub wird am Ort der Entstehung gebunden.

Ausgangslage

Die Transport AG Aarau ist Teil der Wertschöpfungskette, die aus Abfällen Sekundärrohstoffe und Energie gewinnt. In Kölliken finden die Aufbereitung von Altholz und die Sperrgutsortierung statt. Läuft die Aufbereitungsanlage, dann ist die Halle schon nach wenigen Minuten von Staub erfüllt, der die Sicht behindert, das Atmen erschwert und die Anlage belastet.

Dienstleistung

Im-Hof AG erweiterte den Shredder, die Bandanlagen sowie den LKW-Verlad mit einem massgeschneiderten Staubbindesystem. An allen relevanten Entstehungsquellen des Altholzstaubs installierte sie Hochdruckdüsen, welche den erforderlichen Wassernebel für die Staubbindung erzeugen. Die zuführenden Hochdruckleitungen wurden platzsparend in die Anlage integriert. Das System ist automatisiert und aktiviert sich, sobald die Anlage läuft. Dank dem effizienten Einsatz braucht es sehr wenig Wasser und das Material wird nicht mehr als nötig befeuchtet.

Eingesetztes Produkt

- H1-Flachstrahl- und Hohlkegeldüsen.
- Hochdruck-Kolbenpumpen.
- Begleitheizung des gesamten Systems.
- Steuerung mit integrierter Regelung für die Durchflussleistung.
- Intergration in die bauseitige Steuerung der Aufbereitungsanlage.
- Fernsteuerung für den LKW-Verlad.

Vorteile Produkt

- Einfache nachträgliche Integration in Anlage und Steuerungstechnik.
- Bindung der Partikel an der Staubquelle.
- Geringer Wasserverbrauch, keine Pfützen oder Tropfen.
- Weniger Sicherheitsrisiko dank besserer Sicht und sauberer Luft.
- Geringere Unterhaltskosten dank weniger Staub.

Feedback Kunde

„Der Unterschied, ob unsere Anlage mit oder ohne Staubbindung läuft, ist wie Tag und Nacht. Seitdem wir das System haben, ist das Arbeiten in der Halle in jeder Hinsicht einfacher. Im-Hof hat uns gut beraten und den Auftrag kompetent umgesetzt.“

<https://www.im-hof.ch/emissionsschutz/referenzen>